



SCHEDA DESCRITTIVA RIFIUTO



SOCIETÀ PER AZIONI

Numero di identificazione interno : _____ **data di ricezione:** _____

a) DATI DEL PRODUTTORE / DETENTORE DEL RIFIUTO: produttore detentore

Nome o Ragione sociale: _____

Indirizzo della Società: _____ n. _____

Località: _____ CAP: _____ PROV. _____

Telefono: _____ Fax: _____ e mail: _____

Codice fiscale: _____ Partita IVA: _____

Attività svolta: _____

Unità locale di produzione del rifiuto (se diversa dalla sede legale)

Indirizzo : _____ n. _____

Località: _____ CAP/PROV: _____ Tel: _____

Intermediario / Commercio senza detenzione (se presente)

Nome o Ragione sociale: _____

Indirizzo della Società: _____ n. _____

Località: _____ CAP: _____ PROV. _____

Telefono: _____ Fax: _____ e mail: _____

Codice fiscale: _____ Partita IVA: _____

La presente scheda è stata compilata da (inserire nome, cognome e funzione aziendale):

.....
Persona da contattare per informazioni tecniche e commerciali:

.....
Tel: _____ **Fax:** _____ **e mail:** _____

b) CARATTERISTICHE QUALITATIVE E QUANTITATIVE DEL RIFIUTO

1 Denominazione del RIFIUTO: _____

2 Stato fisico a 20°C: Solido Solido polverulento Liquido Fangoso palabile

3 Codice Europeo del RIFIUTO - CER : _____

4 Descrizione del RIFIUTO - Fornire una composizione chimica dettagliata (Totale = 100%) :

	Minimo	Massimo	Media
H ₂ SO ₄			
H ₂ O			
Altri :			
-			
-			
-			
Punto di infiammabilità			

NB: l'omissione della presenza di sostanze pericolose è sotto la responsabilità del produttore.

5 Viscosità a 20°C _____ Presenza di fasi: _____

Pezzatura per solidi: _____ Altre informazioni: _____

6 Processo di origine del RIFIUTO:

Solfonazione Alchilazione Nitrazione Essiccamento

Assorbimento Altro (specificare): _____

Materie prime che compongono il rifiuto: _____

Fornire una descrizione del processo da cui è stato generato il RIFIUTO o uno schema a blocchi :

7 Quantità: - regolarmente prodotto Produzione una-tantum

Produzione annua presunta: _____

Frequenza presunta dei conferimenti: _____

Confezionamento: _____

c) INFORMAZIONI SUL RIFIUTO:

Classificazione del RIFIUTO:

RIFIUTO SPECIALE PERICOLOSO (*)
(*) da compilare obbligatoriamente

RIFIUTO SPECIALE NON PERICOLOSO



H1 => esplosivo

H2 => comburente

H3A => facilmente infiammabile (incluso estremamente infiammabile) **barrare se: R11 R12 R17**

H3B => infiammabile

H4 => irritante

H5 => nocivo

H6 => tossico (incluso molto tossico)

→ **barrare se R23,24,25 comunque combinate (1)**
oppure se R26,27,28 comunque combinate (2)

H7 => cancerogeno (3)

H8 => corrosivo

H9 => infettivo

H10 => tossico per la riproduzione

H11 => mutageno

H12 => a contatto con l'acqua sprigionano gas tossici o molto tossici

H13 => "sensibilizzanti" sostanze o preparati che per inalazione o penetrazione cutanea possono dare reazioni di ipersensibilizzazione per cui una successiva esposizione produce effetti nefasti caratteristici

H14 => eco tossico

barrare se R50 e/o R50/53 oppure se R51/53

H15 => rifiuti suscettibili dopo l'eliminazione di dare origine a sostanze con caratteristiche come sopra elencate

(1) e (2) specificare le frasi di rischio e le eventuali combinazioni con altre frasi di rischio quali R39/ o R 48/ :

(3) specificare per quale sostanza/composto

Caratteristiche organolettiche:

inodore odore di solvente odore pungente o irritante altro: _____

◆ STOCCAGGIO DEL RIFIUTO:

Capacità disponibile di stoccaggio presso il produttore: _____

Materiali utilizzati per lo stoccaggio: _____

Necessità agitazione del RIFIUTO in stoccaggio: SI NO

Mantenimento in temperatura : SI NO (se SI indicare range di temperatura) _____ °C

◆ TRASPORTO: in proprio effettuato da terzi richiesto a NUOVA SOLMINE

TRASPORTO DA EFFETTUARSI A NORMA ADR: SI NO

N° ONU _____ N° DI PERICOLO _____ CLASSE _____

in caso di risposta affermativa, si prega allegare la documentazione necessaria ai fini del trasporto a norma ADR

♦ **ALTRE INFORMAZIONI SUL RIFIUTO:**

Il RIFIUTO potrebbe separare in più fasi o essere non omogeneo: SI NO

il RIFIUTO ha una particolare reattività: SI NO (se SI specificare condizioni ed effetti)

Tipo di estintore da utilizzare: _____

Metodo di raccolta/recupero in caso di dispersione: _____

Dispositivi di protezione individuale raccomandati: _____

Altre raccomandazioni/informazioni utili per la gestione del RIFIUTO:

CLASSIFICAZIONE DEL RIFIUTO AI SENSI D. LGS. 334/99 aggiornato e coordinato dal D.LGS. 238/05 (normativa Seveso - grandi rischi):

Il rifiuto APPARTIENE NON APPARTIENE a una delle categorie di cui all'allegato 1.
Se si specificare:

PARTE 1 PARTE 2 quale categoria _____

♦ **CERTIFICATI E DOCUMENTI ALLEGATI:**

CERTIFICATO ANALITICO (1) Documentazione ADR SCHEDA DI SICUREZZA

Campione rappresentativo (2) ALTRO: _____

La fornitura del campione rappresentativo (2) e del Certificato di analisi (1), redatto da laboratorio abilitato e timbrato e firmato da un Dottore in Chimica iscritto all'albo sono **INDISPENSABILI PER PROCEDERE ALLA OMOLOGA DEL RIFIUTO**

Nuova Solmine si riserva di non procedere nelle verifiche di omologa qualora non sia stata correttamente compilata e firmata la presente scheda e la seguente dichiarazione.

DICHIARAZIONE

Il sottoscrittonella sua qualità di legale rappresentante della ditta con riferimento alla presente scheda descrittiva di caratterizzazione rifiuto, assumendosi la relativa responsabilità penali e civili previste dalla legge per le ipotesi di falsità in atti e dichiarazioni mendaci

dichiara:

- che la presente scheda descrittiva rifiuto e i relativi allegati contengono tutte le informazioni disponibili e necessarie per permettere a Nuova Solmine di determinare l'accettazione del rifiuto descritto
- di assumersi ogni responsabilità per tutte le informazioni contenute nella presente scheda;
- che ai fini della caratterizzazione e della classificazione del rifiuto è stata valutata la presenza e la relativa concentrazione di tutte le sostanze presenti,utilizzate o comunque originate nel processo produttivo o nella fase di esso, da cui è stato originato il rifiuto;
- che l'identificazione del codice CER attribuito al rifiuto è stata fatta secondo quanto previsto dalla normativa vigente;
- di obbligarsi ad informare Nuova Solmine qualora intervengano cambiamenti nel processo produttivo o nella fase da cui il rifiuto si genera concordando con Nuova Solmine se procedere ad una nuova caratterizzazione ed omologa del rifiuto;
- di obbligarsi a fornire con cadenza annuale un certificato di analisi, redatto in conformità con quanto previsto nell'autorizzazione AIA dell'impianto Nuova Solmine di Serravalle Scrivia, e predisposto da un laboratorio esterno abilitato con firma di un Dottore in Chimica iscritto all'albo;
- che per l'esecuzione dei conferimenti del rifiuto oggetto della presente scheda verranno poste in essere le azioni ed i controlli necessari per garantire che ogni singolo carico del rifiuto conferito all'impianto Nuova Solmine di Serravalle sia conforme a quanto indicato nella presente scheda e nella documentazione tecnica ed analitica allegata.

Data e Luogo di compilazione

Timbro e Firma del Produttore/Detentore Legale Rappresentante o Avente Delega

Ai sensi dell'art. 13 D.lgs. 196/2003, i dati da Voi forniti verranno utilizzati solo per adempiere alle esigenze contrattuali e/o ad obblighi di legge e solo le persone autorizzate ne possono venire a conoscenza.